

สยาม ๘๘๐๘ ๒๕๕๖: การปรับปรุงการควบคุมวัตถุคิบคงคลัง โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์สิ่งทอ ทางการแพทย์ : กรณีศึกษา ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการวิศวกรรม) สาขาวิชาการจัดการวิศวกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก: อาจารย์ วรรุณ หวังวัชรกุล, Ph.D. ๑๕๔ หน้า

งานวิจัยนี้เกี่ยวข้องกับการประยุกต์การวางแผนสั่งซื้อวัตถุคิบแบบหลายรายการล่วงหน้า ในแต่ละช่วงเวลาด้วยวิธีพอลวัต ของโรงงานผลิตผลิตภัณฑ์สิ่งทอทางการแพทย์ เพื่อลดค่าใช้จ่ายรวมทั้งในด้านการสั่งซื้อวัตถุคิบและการจัดเก็บใหม่ค่าต่ำที่สุด โดยอาศัยหลักการวิเคราะห์หาระดับความสำคัญของวัตถุคิบ ด้วยวิธีการจัดกลุ่มวัตถุคิบ ABC (ABC Classification System) ซึ่งจะส่งผลให้เลือกศึกษาเฉพาะ Class A เท่านั้น โดยมีจำนวนวัตถุคิบ ๓๔ รายการ ทั้งนี้ในกระบวนการศึกษาวิจัยนี้ ได้ดำเนินการพยากรณ์ปริมาณความต้องการล่วงหน้าโดยโปรแกรม MINITAB และใช้วิธีพยากรณ์ด้วยวิธี Time Series Winter's Method จากนั้นดำเนินการนำข้อมูลวัตถุคิบ Class A ใน ๓ เดือนในปีปัจจุบัน มาวิเคราะห์โดยประยุกต์ใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้วยวิธีกำหนดการพอลวัต ของแวกเนอร์-วิทิน(Wagner-Whitin Algorithm:WW) ด้วยวิธีโปรแกรมเชิงเส้นแบบผสมจำนวนเต็ม(Mixed Integer Linear Programming) เพื่อหาแนวโน้มและกำหนดปริมาณการสั่งซื้อวัตถุคิบ Class A ในแต่ละช่วงเวลาที่ทำให้ค่าใช้จ่ายรวมในการสั่งซื้อและการจัดเก็บวัตถุคิบมีค่าต่ำที่สุด (Minimize Total Cost) ด้วย Solver มาใช้ช่วยในการคำนวณ ผลการวิจัยพบว่า แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ด้วยวิธีกำหนดการพอลวัตของแวกเนอร์-วิทิน มีค่าใช้จ่ายรวมในการสั่งซื้อและการจัดเก็บวัตถุคิบ Class A ทั้งสิ้น ๖๘๘,๕๙๘.๘ บาท ส่วนวิธีการสั่งซื้อวัตถุคิบในรูปแบบเดิมของโรงงานกรณีศึกษามีค่าใช้จ่ายรวมคิดเป็นเงิน ๑,๐๔๗,๐๓๔.๕ บาท ซึ่งจากการใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์สามารถลดค่าใช้จ่ายรวมลงได้ ๓๕๘,๔๓๕.๗ บาท หรือคิดเป็น ๓๔.๒ % รวมทั้งสามารถใช้เพื่อที่ในการจัดเก็บได้อย่างมีประสิทธิภาพ

คำสำคัญ: การควบคุมวัตถุคิบคงคลัง สิ่งทอทางการแพทย์ การพยากรณ์ วิธีพอลวัตของแวกเนอร์ – วิทิน ขนาดของการสั่งซื้อที่ประยุกต์แบบจำลองทางคณิตศาสตร์